

会社及び管理の概要

県北コンクリート株式会社

大分県宇佐市院内町副1576番地の1

TEL (0978)-42-6970

バッチャープラント



上屋付き骨材置場



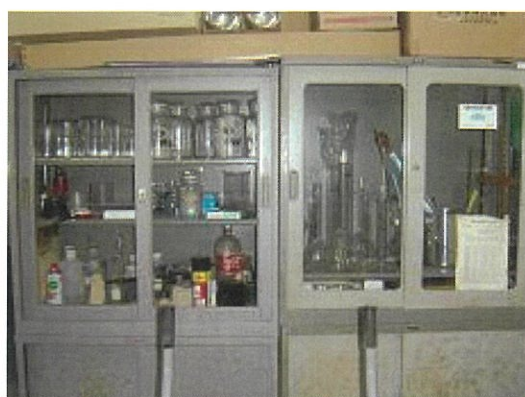
プラント操作室



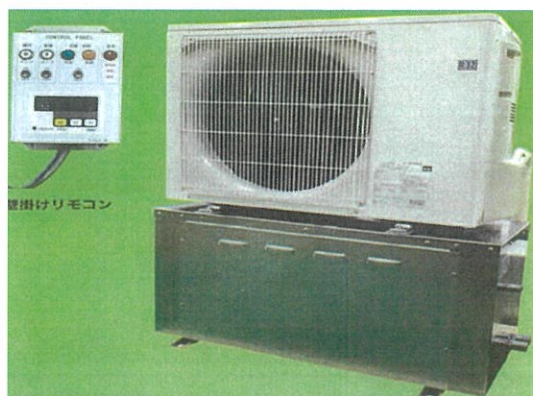
耐圧試験機



試験器具



恒温水供給装置



テストピース型枠





発効日：2022 年 11 月 15 日
Certification for Japanese Industrial Standards

日本産業規格適合性認証書

県北コンクリート株式会社 殿

産業標準化法第 30 条第 1 項に基づき、下記のとおり
当該日本産業規格への適合を認証いたします。

記

認 証 番 号：TC0807067

認証取得者の氏名及び名称：県北コンクリート株式会社
住 所：大分県宇佐市院内町副 1576 番地の 1

鉱工業品の名称：レディーミクストコンクリート

認証に係る JIS 番号：JIS A 5308

認 証 の 区 分：普通コンクリート

工場及び事業所の名称：県北コンクリート株式会社
所 在 地：大分県宇佐市院内町副 1576 番地の 1

「認証の範囲」、「認証マーク等の表示」、「付記事項の表示」及び「表示の方法」については
日本産業規格適合性認証書附属書による。

認 証 契 約 日：2007 年 11 月 15 日
有 効 期 限：2025 年 11 月 14 日



一般財団法人 建材試験センター
Japan Testing Center for Construction Materials
東京都中央区日本橋堀留町1丁目10番15号

理事長 渡辺 宏





Annex to Certification for Japanese Industrial Standards

日本産業規格適合性認証書附属書

(認証番号:TC0807067)

認証の範囲(種類又は等級) :

コンクリートの種類	粗骨材の最大寸法 (mm)	スランプ cm	呼び強度							
			18	21	24	27	30	33	36	40
普通 コンクリート	20	8,10,12, 15,18	○	○	○	○	○	○	○	○
		21	—	○	○	○	○	○	○	—
	40	5,8,10, 12,15	○	○	○	○	○	—	—	—

認証マーク等の表示 :

- 1) 認証マークは、単色とし直径 13mm 以上の大きさで表示する。
- 2) 認証マーク近傍に、一般財団法人 建材試験センターの略称及び認証番号として、「TC0807067」を表示する。

付記事項の表示 : 鋳工業品等には次の事項を表示する。

適合する JIS で定める表示事項
・認証取得者(製造業者)の名称

表示の方法 :

- 1) 認証マーク等は、1運搬車ごとにレディーミクストコンクリートの納入書に印刷する。
- 2) 容易に消えない方法による。

一般財団法人 建材試験センター
上級経営管理者

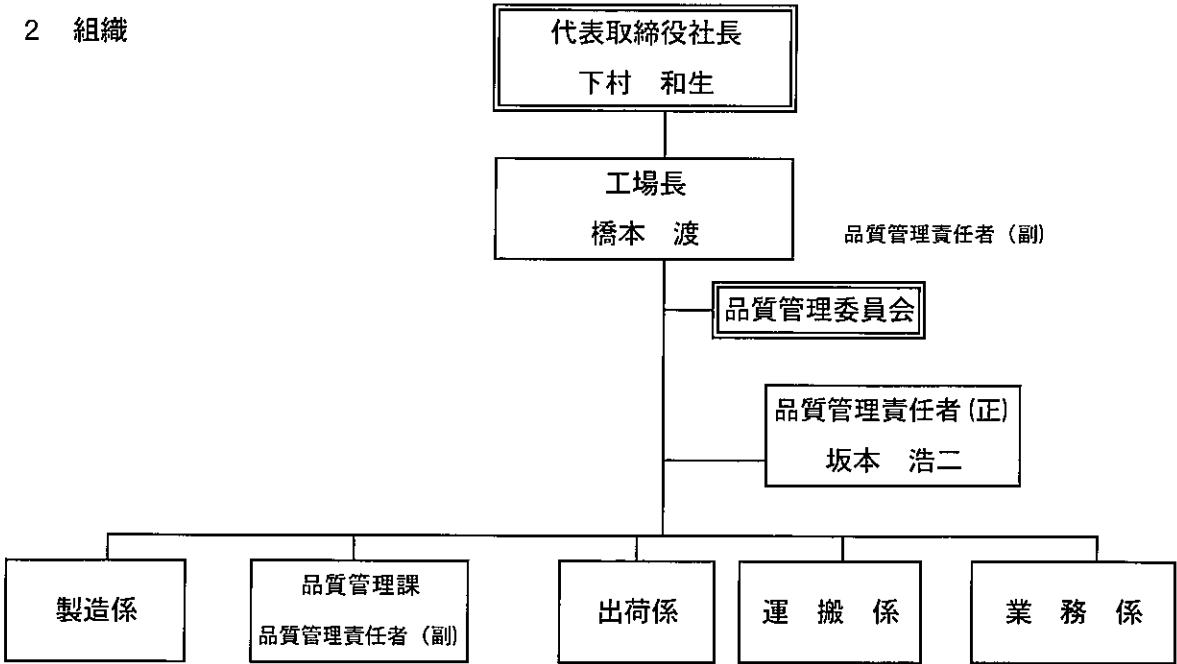
丸山 慶一郎



県北コンクリート株式会社の概要

令和5年3月1日 現在

1 所在地	大分県宇佐市院内町副1576番地の1
2 創 業	昭和56年7月
3 資本金	4200万円
4 取扱品目	令和1年11月15日 J I S A 5308レディーミクストコンクリート 普通コンクリートの日本工業規格認証を受ける。 一般財団法人 建材試験センター (認証番号 TC 08 07 067) 令和4年11月13日 J I S A 5308レディーミクストコンクリート 普通コンクリートの日本工業規格認証を受ける。 一般財団法人 建材試験センター (認証番号 TC 08 07 067) 令和2年8月3日 J I S A 5371プレキャストコンクリート製品 コンクリート積みブロックの日本工業規格認証を受ける。 一般財団法人 建材試験センター (認証番号 TC 08 08 070) 令和5年8月5日 J I S A 5371プレキャストコンクリート製品 コンクリート積みブロックの日本産業規格認証を受ける。 一般財団法人 建材試験センター (認証番号 TC 08 08 070)
5 年 商	約 2 億円
6 従業員	9 人 (技術 4 人)
7 プラント	全自動バッチャープラント (北川鉄工所 製) 空気傾胴式ミキサ 1.5m ³ *2基 (123m ³ /h)
8 積みブロック成形機	1 基 1000個/日 (協同機械産業 製)
9 トラックミキサー車	10 t 7台 4 t 3台

分 類	総 則	職務分掌規定	記 号 番 号	A - 2
1 適用範囲 この規定は、当工場の業務を能率的に運営するために必要な職務分担権限及び責任について基本的事項を定める。 2 組織  <pre> graph TD A[代表取締役社長 下村 和生] --> B[工場長 橋本 渡] B --- C[品質管理責任者（副）] B --- D[品質管理委員会] B --- E[品質管理責任者（正） 坂本 浩二] B --> F[製造係] B --> G[品質管理課 品質管理責任者（副）] B --> H[出荷係] B --> I[運搬係] B --> J[業務係] </pre> 3 共通事項 責任及び権限の基本的事項 3・1 担当責任者は会社の定めた方針・承認された計画及び職責上の範囲内で、各々の職位に定められた職務の遂行に責任があり且つ職務遂行に必要な権限を有する。 3・2 各担当責任者は、職務を遂行するにあたり支出の抑制に努め、最低の経費で最大の効果を挙げると共に、担当者を選性に教育、指導して、レベルの向上を図り、業務の改善に積極的に取り組まなければならない。 3・3 各担当責任者は、職務の遂行にあたり、権限の一部を、その必要な範囲内で担当者に委任することが出来る、ただし、その結果の責任は免れることが出来ない。 4 職務と権限 ① 社長 会社の総括的責任を持ち、品質管理委員会決定事項、品質管理責任者の任命及びその他重要な事項を決定する。				
制 定	昭和56年12月21日	改定	平成26年11月2日	令和2年3月2日
実 施	昭和57年1月5日		平成26年4月10日	令和4年10月1日

分 類	原材料管理規格	原 材 保 管 管 理 規 定		記 号	番 号	
					C-4	

4. 保管方法及び最低貯蔵量

保管方法及び最低貯蔵量は、表1による。

原材料名	設 備	種 類	貯蔵能力	最低貯蔵量	基数	保存期間
セメント	(セメントサイロ) 鋼板製で完全防湿構造とし種類別に保管できるように仕切りをもち風化を防止できる構造とし適当なエア抜きを設置する。また、圧送管には品質表示板の設置をし、セメント受入口を識別し誤った受入れを防止する。	普 通	1 0 0 t	3 0 t	1 基	6 か月
		高炉B種	1 0 0 t	3 0 t	1 基	
		早 強	5 0 t	1 0 t	1 基	
骨 材	(骨材ヤード) 1 日平均使用量の3倍程度以上の貯蔵能力があり種類、区分別に仕切りを持ち、誤納防止対策として区分別に看板に表示する。 また、大小粒の分離、異物の混入がないもので排水の良好なものとし、構造はコンクリート製とする。	砂 (S1)	2 2 0 m ³	1 0 0 m ³	1 基	—
		(S2)	2 2 0 m ³	1 0 0 m ³	1 基	
		碎石4020				
		(G1)	2 2 0 m ³	1 0 0 m ³	1 基	
		(G2)	2 2 0 m ³	1 0 0 m ³	1 基	
		碎石2005				
		(G3)	2 2 0 m ³	1 0 0 m ³	1 基	
		(G4)	2 2 0 m ³	1 0 0 m ³	1 基	
水	(水 槽) 地下水槽及び上澄水槽は、異物の混入が防止できるものでコンクリート製とする	地下水	3 0 m ³	1 0 m ³	1 基	—
		回収水 (上 澄 水)	5 0 m ³	3 0 m ³	1 基	
混和剤	(混和剤タンク) 円筒ポリ製で異物の混入を防止でき、攪拌装置を備え銘柄別に保管できるものとする。	—	6000 L	1000 L	2 基	6 か月
			4000 L	1000 L	1 基	

制定	昭和56年12月21日	改 定	平成18年11月1日	
実施	昭和57年1月5日			